

20. Коэффициент применяемости по типоразмерам $K_{пр}=90\%$ означает:

1. в результате применения стандартных типоразмеров себестоимость изделия снизилась до 90%;
2. количество заимствованных, покупных и стандартизованных типоразмеров составляет 90% от общего количества типоразмеров изделия;
3. стоимость стандартных деталей в изделии составляет 90% от общей стоимости изделия;
4. трудоемкость изготовления взаимозаменяемых деталей и узлов составляет 90% трудоемкости изготовления всего изделия;
5. 90% деталей и узлов, используемых в изготовлении узлов и деталей, применяются при изготовлении других типов изделия.

21. Выбор номенклатуры главных и основных параметров изделий осуществляется исходя из следующих принципов:

1. главные и основные параметры должны характеризовать технические и эксплуатационные свойства изделия; быть оптимальными, чтобы не ограничивать возможности совершенствования изделия; быть стабильными, т.е. сохраняться неизменными при модификации изделия; функционально независимыми; соответствовать предпочтительным числам;
2. главные и основные параметры должны характеризовать технические и эксплуатационные свойства изделия; содержать все кратные числовые значения и единицу; быть бесконечными как в сторону малых, так и в сторону больших значений; быть простыми и легко запоминающимися; представлять рациональную систему градаций, отвечающую потребностям производства и эксплуатации;
3. главные и основные параметры должны характеризовать технические и эксплуатационные свойства изделия; удовлетворять условию несмещенности; удовлетворять условию состоятельности; удовлетворять условию эффективности; быть простыми и легко запоминающимися; представлять рациональную систему градаций, отвечающую потребностям производства и эксплуатации;